

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

KHIMOD et Calvert Technology Group annoncent un partenariat pour offrir une solution innovante à la réduction du torchage de gaz dans l'extraction pétrolière

Paris, le 18 octobre 2024 — Face à l'urgence climatique, KHIMOD et Calvert Technology Group annoncent un partenariat pour développer une solution unique visant à réduire le torchage de gaz dans les champs pétroliers, notamment dans la région du Golfe. Ce partenariat s'inscrit dans l'élan mondial de réduction des émissions de gaz à effet de serre, encouragé par des initiatives telles que le " Global Flaring and Methane Reduction (GFMR) Partnership " de la Banque mondiale, présenté lors de la COP28.

Le torchage de gaz est un enjeu environnemental et économique de premier plan. Chaque année, des milliards de mètres cubes de gaz naturel, principalement du méthane, sont brûlés dans des sites de production de pétrole et de gaz, entraînant des émissions massives de CO₂ et de méthane (CH₄), deux des principaux gaz à effet de serre. En 2021, 144 milliards de mètres cubes de gaz ont été brûlés, libérant 400 millions de tonnes de CO₂ dans l'atmosphère. En dépit de nombreuses initiatives, il n'existe actuellement aucune solution technique viable à petite ou moyenne échelle pour réduire de manière significative le torchage.

KHIMOD et Calvert Technology Group s'engagent à changer cette réalité grâce à une technologie radicalement nouvelle. Ensemble, ils ont développé une solution pour convertir le gaz de torchage en carburants liquides utilisables, réduisant ainsi considérablement les émissions de gaz à effet de serre tout en valorisant une ressource énergétique souvent perdue.

Une solution technologique innovante et intégrée

Calvert Technology Group, un acteur clé dans l'ingénierie, la conception et la fabrication d'installations modulaires pour les industries du pétrole et du gaz, intégrera deux technologies révolutionnaires dans ce projet. Premièrement, un Gliding Plasma Arch Reformer (GPAR) à faible consommation d'énergie, capable de convertir les gaz résiduels, torchés, ventilés et issus de la biomasse en syngaz (gaz de synthèse), un mélange d'hydrogène (H₂) et de monoxyde de carbone (CO). Deuxièmement, la technologie de synthèse Fischer-Tropsch (FT) de KHIMOD, qui transforme ce syngaz en e-brut, méthanol ou e-cire. Ce partenariat vise à mettre en œuvre ces technologies

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

pour offrir une solution évolutive et économiquement viable au problème des gaz torchés et ventilés.

Déploiement prochain dans la région du Golfe

Le premier test à grande échelle de cette collaboration aura lieu dans la région du Golfe, sur un important champ pétrolier. La campagne de test, prévue pour le second semestre 2025, permettra de valider cette technologie innovante sur le terrain. Si elle s'avère concluante, le premier pilote industriel sera lancé en 2026, marquant une étape clé vers la réduction à grande échelle du torchage de gaz.

Cette initiative ouvre la voie à la mise en place rapide d'installations industrielles à grande échelle, avec l'ambition de réduire significativement les émissions mondiales de gaz à effet de serre et de respecter les objectifs de réduction du torchage d'ici 2030.

Des objectifs ambitieux pour la réduction des émissions de gaz à effet de serre

Le partenariat entre KHIMOD et Calvert Technology Group s'inscrit dans une démarche globale visant à résoudre l'un des défis les plus complexes de la transition énergétique : réduire le torchage de gaz dans l'industrie pétrolière. Cette initiative ne se limite pas uniquement à la lutte contre le changement climatique ; elle s'inscrit également dans une démarche d'optimisation des ressources naturelles, en valorisant des ressources énergétiques souvent négligées.

"Notre partenariat avec Calvert Technology Group représente une avancée décisive dans la décarbonation de l'industrie pétrolière et gazière. En intégrant des technologies de rupture, nous sommes convaincus de pouvoir contribuer significativement à la réduction des émissions de gaz à effet de serre tout en maximisant l'utilisation des ressources naturelles."

Nicolas Serrie

Président de KHIMOD

"Nous sommes ravis de collaborer avec KHIMOD pour apporter une solution durable et innovante au problème des gaz résiduels, bio et ventilés. Notre objectif est de démontrer que ces technologies peuvent être déployées à l'échelle industrielle, offrant une solution viable à long terme pour l'industrie énergétique."

Tino Ceniti

Président de Calvert Technology Group

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

À propos de KHIMOD

KHIMOD est une entreprise française spécialisée dans la technologie verte (green-tech), développant des solutions pour la production de molécules synthétiques telles que l'e-méthane, l'e-méthanol, l'e-kérosène et l'e-ammoniac. Sa technologie repose sur des échangeurs-réacteurs innovants permettant de réutiliser et valoriser le carbone. KHIMOD intervient dans des secteurs variés tels que la valorisation des déchets, la chimie, les industries difficiles à décarboner, et les transports aériens et maritimes.

À propos de Calvert Technology Group

Calvert Technology Group est un leader mondial des solutions technologiques pour la valorisation du gaz. Ses principaux marchés incluent les États-Unis, l'Afrique, l'Amérique du Sud et le Moyen-Orient. Calvert Technology Group est reconnu pour son expertise dans les installations modulaires pour les industries du pétrole, du gaz, de la pétrochimie, de la biomasse et de la métallurgie.

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

Service presse KHIMOD

Steven Dolbeau

Anima Conseil

+33 6 12 22 38 71

sdolbeau@animaconseil.com

Service presse Calvert Technology Group

Tino Ceniti

+32 477 981 063

tcc@calvertgrp.com